

3M Průmyslová divize
Komplexní řada lepidel značky Rite-Lok™

RITE-LOK™
A 3M TRADEMARK



3M



Kyanoakrylátová lepidla

Kyanoakrylátý RITE-LOK™ jsou jednosložková lepidla, která se rychle a snadno nanášejí, neobsahují rozpouštědla a vykazují vysokou pevnost v tahu a ve smyku. Kyanoakrylátý RITE-LOK™ lepí mnoho různých podkladů a lze je snadno dávkovat ručním nebo automatizovaným vybavením.

Kyanoakrylátý řady RITE-LOK™ prokázaly, že dokáží lepit kovy, plasty, dřevo, keramiku, pryž a kompozitní materiály.

- Vysoce účinné ethylové kyanoakrylátý
- Varianty odolné proti vysokým teplotám
- Lepidla vyztužená kaučukem
- Složení s malým zápachem a nízkým zakalováním povrchů plastů
- Speciální složení na lepení plastů a pryže
- Kyanoakrylátová lepidla s tixotropním gelem
- Lepidla pro porézní a obtížně lepitelné podklady

Ethylové kyanoakrylátý

Univerzální složení pro:

- Montáž součástí
- Údržbu
- Opravy
- Všestranný sortiment, schopný lepit širokou řadu podkladů

Kyanoakrylátý s malým zápachem

- Nízké zakalování - eliminuje se bělení plochy spoje na plastech
- Pro aplikace kladoucí důraz na vzhled
- Menší požadavky na větrání

Kyanoakrylátý na lepení kovů

- Okamžité lepení kovů s vysokou pevností
- K dispozici je varianta s vysokou viskozitou, umožňující výborné vyplňování mezer

Vysokoteplotní kyanoakrylátý

- Pro náročné aplikace, které vyžadují odolnost proti vyšším teplotám
- Používají se při výrobě reproduktorů, elektroniky a vybavení v automobilovém průmyslu

Kyanoakrylátý vyztužené kaučukem

- Poskytují výbornou odolnost proti nárazům, vibracím a vysokému namáhání, teplotám a vlhkosti
- Výborná pevnost při odtrhávání a ve smyku
- K dispozici v černé a bílé barvě

Kyanoakrylátý na porézní a obtížně lepitelné povrchy

- Lepí porézní a kyselé podklady
- Rychlé a vyrovnané vytvrzování při nízké vlhkosti
- Vytvrzuje se v podmínkách, při kterých se běžné kyanoakrylátý nevytvrdí

Kyanoakrylátý na plasty a pryže

- Mají výbornou účinnost na plastech a pryžích
- Při použití se základním nátěrem RITE-LOK™ AC77 poskytují výborné výsledky na podkladech, které se obtížně lepí, například na polyethylen a polypropylen
- Výborná účinnost na PVC, ABS a nylonu
- Schválené k použití v lékařských přístrojích

Velmi rychlé kyanoakrylátý

- Lepidlo na okamžité spojování povrchů, které se obtížně lepí, zejména porézních povrchů

Neobyčejně rychlé kyanoakrylátý

- Složení nejnovější generace prokázalo, že dokáže velmi rychle lepit širokou řadu podkladů

Výrobek	Varianta výrobku	Vzhled/ barva	Výplň mezery (mm)	Chemické složení/ báze	Viskozita cPs	Konstantní rozsah teplot	Typická doba upnutí (s)	Úplné vytvrzení	Měrná tíha g/cm ³	
Ethylový kyanoakrylát	EC5	Čirá	0,05	Ethyl	5	-50°C až +80°C	5 - 15	24 h	1,06	
	Aplikace/oblasti: Složení s velmi nízkou viskozitou. Univerzální lepení většiny plastů, pryží, kovů a dalších běžných podkladů. Doporučuje se pro aplikace s velmi těsným uložení a hladkými, rovinnými povrchy.									
	EC40	Čirá	0,10	Ethyl	40	-50°C až +80°C	10 - 30	24 h	1,06	
	Aplikace/oblasti: Víceúčelové lepidlo. Rychlé vytvrzování na pryžích, plastech a mnoha dalších materiálech.									
	EC100	Čirá	0,15	Ethyl	100	-50°C až +80°C	10 - 40	24 h	1,06	
	Aplikace/oblasti: Varianta se střední viskozitou pro univerzální lepení.									
	EC1500	Čirá	0,20	Ethyl	1500	-50°C až +80°C	20 - 60	24 h	1,08	
Vysokoteplotní	Aplikace/oblasti: Složení s vysokou viskozitou. Na lepení poréznych materiálů nebo pro aplikace vyžadující vyplňování mezer.									
	EC2500	Čirá	0,20	Ethyl	2500	-50°C až +80°C	20 - 60	24 h	1,06	
	Aplikace/oblasti: Vhodné pro vertikální aplikace. Velmi vysoká viskozita. Na lepení poréznych materiálů nebo pro aplikace vyžadující vyplňování mezer.									
	HT100	Čirá	0,15	Ethyl	100	-50°C až +105°C	15 - 40	24 h	1,06	
	Aplikace/oblasti: Univerzální lepidlo s výbornou tepelnou odolností do 105°C.									
	Malý zápach	LO5	Čirá	0,05	Alkoxyethyl	5	-50°C až +70°C	5 - 60	24 h	1,05
		LO100	Čirá	0,15	Alkoxyethyl	100	-50°C až +70°C	10 - 60	24 h	1,06
Aplikace/oblasti: Malý zápach, nízké zakalování. Lepidlo s vysokou viskozitou pro místa citlivá na zápach.										
LO1000		Čirá	0,20	Alkoxyethyl	1000	-50°C až +70°C	20 - 70	24 h	1,08	
Lepení kovů	Aplikace/oblasti: Lepidlo s vysokou viskozitou pro aplikace, které vyžadují větší vyplňování mezer nebo nemají propracovanou ventilaci.									
	LS5	Čirá kapalina	0,05	Upravený ethyl	4	-50°C až +70°C	< 5	24 h	1,05	
	Aplikace/oblasti: Určeno k lepení s velmi nízkou pevností při dočasném upevňování součástí, např. během náročného umísťování nebo zpracování (řezání, leštění, leptání). LS5 lepí většinu kovů, sklo a některé plasty.									
	MC40	Čirá	0,10	Upravený ethyl	40	-50°C až +80°C	3 - 25	24 h	1,06	
	Aplikace/oblasti: Víceúčelové lepidlo, určené k okamžitému lepení kovů.									
	MC100	Čirá	0,15	Upravený ethyl	100	-50°C až +80°C	5 - 20	24 h	1,06	
	Aplikace/oblasti: Univerzální lepení kovů.									
Plast a pryž	MC1500	Čirá	0,20	Upravený ethyl	1500	-50°C až +80°C	5 - 60	24 h	1,08	
	Aplikace/oblasti: Lepení kovů vyžadujících určité vyplňování mezer, např. lepení drátěného pletiva k hliníkovému rámu.									
	PR5	Čirá	0,05	Ethyl	5	-50°C až +80°C	1 - 10	24 h	1,05	
	Aplikace/oblasti: Lepidlo určené k okamžitému lepení řady plastů a pryží s optimální účinností.									
	PR20	Čirá	0,10	Ethyl	20	-50°C až +80°C	2 - 20	24 h	1,06	
	Aplikace/oblasti: Lepidlo s nízkou viskozitou k dokonalějšímu lepení plastů a pryží.									
	PR40	Čirá	0,10	Ethyl	40	-50°C až +80°C	3 - 20	24 h	1,06	
	Aplikace/oblasti: Maximální účinnost na pryžích a plastech, které se obtížně lepí.									
	PR100	Čirá	0,15	Ethyl	100	-50°C až +80°C	10 - 30	24 h	1,06	
	Aplikace/oblasti: Rychlé vytvrzování a vysoká pevnost na pryžích EPDM a jiných elastomerech.									
Vyztužené kaučukem	PR600	Čirá	0,15	Ethyl	600	-50°C až +80°C	4 - 25	24 h	1,07	
	Aplikace/oblasti: Vyplňování mezer a rychlé vytvrzování.									
	PR1500	Čirá	0,20	Ethyl	1500	-50°C až +80°C	20 - 100	24 h	1,08	
	Aplikace/oblasti: Víceúčelové s vlastnostmi pro vyplňování mezer. Vytváří spoje s vysokou pevností a odolností proti nárazům na pryžích EPDM.									
	Poznámka: Varianty PR mají osvědčení USP třídy 6 pro použití v lékařských přístrojích.									
	RT300B	Černá	0,20	Upravený ethyl	600	-50°C až +150°C	5 - 50	24 h	1,10	
	Aplikace/oblasti: Lepidlo vyztužené kaučukem má větší odolnost proti nárazům, vlhkosti a vysokým teplotám, než standardní kyanoakrylátová lepidla. Vyplňuje mezery a je odolné proti vibracím.									
	RT3500B/W	Černá nebo bílá	0,20	Upravený ethyl	5000 - 10000	-50°C až +105°C	20 - 90	24 h	1,10	
	Aplikace/oblasti: Lepidlo vyztužené kaučukem s vysokou viskozitou má větší odolnost proti nárazům, vlhkosti a vysokým teplotám, než standardní kyanoakrylátová lepidla. Vyplňuje mezery a je odolné proti vibracím.									
	Na porézní a obtížně lepitelné povrchy	SI40	Čirá	0,10	Ethyl	40	-50°C až +80°C	2 - 20	24 h	1,06
Aplikace/oblasti: Obsáhlá řada podkladů včetně pryží, které se obtížně lepí.										
SI100		Čirá	0,15	Ethyl	100	-50°C až +80°C	3 - 20	24 h	1,06	
Aplikace/oblasti: Dřevo, kartón a kůže. Lišty uvnitř automobilů/na přístrojové desce a kožené obložení.										
SI1500		Čirá	0,20	Ethyl	1500	-50°C až +80°C	5 - 60	24 h	1,08	
Velmi rychlé	Aplikace/oblasti: Lepení dřeva, kartónu, kůže a poréznych povrchů, například pěnové pryže.									
	SIGel	Čirý gel	0,50	Ethyl	50 - 90 000	-50°C až +80°C	3 - 60	24 h	1,10	
	Aplikace/oblasti: Velmi pevné, univerzální lepení většiny kovů, dřeva, tenké lepenky, plastů, pryží, kůže, tkanin a dalších běžných podkladů.									
	SF5	Čirá	0,05	Ethyl	3	-50°C až +80°C	1 - 20	24 h	1,04	
	Aplikace/oblasti: Speciální složení na rychlé spojování povrchů, které se obtížně lepí, a prefabrikovaných součástí.									
Neobyčejně rychlé	SF20	Čirá	0,10	Ethyl	20	-50°C až +80°C	3 - 30	24 h	1,06	
	Aplikace/oblasti: Vysokorychlostní lepení plastů, pryží a dalších běžných povrchů.									
	SF100	Čirá	0,15	Ethyl	90	-50°C až +80°C	3 - 30	24 h	1,06	
	Aplikace/oblasti: Rychlé lepení pryží, kovů, keramiky a plastů.									
	SF600	Čirá	0,20	Ethyl	600	-50°C až +80°C	3 - 30	24 h	1,07	
	Aplikace/oblasti: Široká řada materiálů včetně kyselých povrchů a některých poréznych podkladů, které vyžadují jistou míru vyplňování mezer.									
	XF100	Čirá	0,15	Ethyl	110	-50°C až +80°C	1 - 30	24 h	1,06	
Aplikace/oblasti: Neobyčejně rychlé lepidlo na lepení široké řady podkladů včetně dřeva, plastů, pryží, keramiky atd. Ideální pro aplikace vyžadující rychlou výrobu.										



Anaerobní lepidla

Anaerobní lepidla RITE-LOK™ jsou velmi účinná, jednosložková lepidla, která se vytvrzují bez přítomnosti vzduchu a v přítomnosti kovových součástí. Anaerobní lepidla RITE-LOK™ se často používají při montážích prováděných výrobcí původních zařízení, v servisních odděleních, při modernizacích a generálních opravách a v celém odvětví automobilové konstrukce. Dodávají se v široké řadě pevností a viskozit. Sortiment anaerobních lepidel RITE-LOK™ se používá k zajišťování závitů, utěšňování závitů, utěšňování potrubních a hydraulických spojek, přidržování válcových součástí a vytváření plochých těsnění.

- K dispozici je široká řada pevností a viskozit, které splňují náročné technické specifikace
- Výborná odolnost proti vibracím
- Ochrana před netěsnostmi a korozi
- Výborná odolnost proti kapalinám
- Ve srovnání s tradičními metodami zajišťování a utěšňování součástí může významně snížit hmotnost a cenu
- Výborná trvanlivost
- K dispozici jsou vysokoteplotní varianty
- Nekontaminuje hydraulické a pneumatické systémy
- Lze ho snadno aplikovat ručními nebo automatickými dávkovacími systémy

Zajišťování závitů

- Vyplňuje mezery mezi kovovými závitů a tím brání uvolňování v důsledku vibrací
- Utěšňuje proti netěsnostem a korozi
- Nahrazuje tradiční mechanické metody, například pojistné podložky, závlačky, matice a současně snižuje hmotnost, zmenšuje zásoby a snižuje cenu
- Jednosložkové lepidlo (žádné míchání)
- Snadné nanášení

Lepení

- Lepení při montáži součástí, například ložisek, ozubených kol, hřídel, vložek, kladek, válcových pouzder a rotorů
- Zvyšuje nosnost válcových spojek
- Snižuje namáhání sestav
- Snižuje náklady na obrábění
- Může nahradit tradiční a dražší metody upevňování válcových sestav

Vytváření plochých těsnění

- Nahrazuje připravená plochá těsnění, snižuje hmotnost, zmenšuje zásoby a snižuje cenu
- Zvyšuje těsnost a pevnost
- K použití ve vodních, olejových a palivových čerpadlech, bočních krytech elektrických motorů, kompresorech, pouzdech termostátů a na většině obráběných čelních ploch kovů
- Nesráží se, ani nepraská
- Nesesedá se, ani se neroztéká
- Vyplňuje povrchové vady, čímž snižuje náklady na obrábění

Těsnicí materiál pro potrubí

- Používá se k utěšňování závitů a potrubí
- Nahrazuje pásy z PTFE a mazadla
- Při montáži se netrhá jako pásy
- Neobsahuje rozpouštědla
- Rychle vytváří nízkotlaká těsnění
- Snadná demontáž i po dlouhé době

Výrobek	Varianta výrobku	Vzhled	Výplň mezery (mm)	Chemické složení	Viskozita cPs	Konstantní rozsah teplot	Typická doba upnutí (s)	Úplné vytvrzení	
Prostředky na vytváření plochých těsnění	GM10	Červenooranžová	0,50	Dimetakrylát	425 000	-50°C až +200°C	20 min	24 h	
	Typické aplikace: RITE-LOK™ GM 10 je tvarovatelný výrobek na vytváření plochých těsnění, určený k aplikaci na tuhé kovové příruby a povrchy. Je ideální pro vysokoteplotní aplikace.								
Těsnící materiál pro hydraulické systémy	GM18	Červená	0,50	Dimetakrylát	500 000	-50°C až +150°C	35 min	24 h	
	Typické aplikace: RITE-LOK™ GM 18 je tvarovatelný výrobek na vytváření plochých těsnění, určený k aplikaci na rozdílné, tuhé kovové příruby a povrchy, např. skříňné převodovky, kryty strojních zařízení, skříňné čerpadel atd.								
	GM74	Oranžová	0,35	Dimetakrylát	80 000	-50°C až +150°C	≥ 15 min	24 h	
	Typické aplikace: RITE-LOK™ GM 74 je tvarovatelný výrobek na vytváření plochých těsnění, určený k víceúčelové aplikaci na rozdílné, tuhé kovové příruby a povrchy, např. skříňné převodovky, kryty strojních zařízení, skříňné čerpadel, boční kryty elektrických motorů atd.								
Těsnící materiál pro potrubí	HP42	Hnědá	0,20	Dimetakrylát	500	-50°C až +150°C	15 min	24 h	
	Typické aplikace: RITE-LOK™ HP 42 má takové složení, které zajišťuje a utěšňuje jemně až středně hrubé trubkové závit v hydraulických a pneumatických potrubních systémech o průměru až 15 mm. HP42 zabraňuje uvolňování v důsledku vibrací a únikům skrz trubkové závit.								
Lepidla	PS65	Bílá pasta	0,50	Dimetakrylát	300 000	-50°C až +150°C	≤ 120 min	24 h	
	Typické aplikace: RITE-LOK™ PS 65 má takové složení, které zajišťuje a utěšňuje středně hrubé až hrubé, rovné a kuželové trubkové závit o průměrech od 15 mm do 80 mm. PS65 zabraňuje uvolňování v důsledku vibrací a únikům skrz trubkové závit. PS65 nabízí malou pevnost a chrání sestavené spoje před točivým momentem, takže umožňuje jednodušší demontáž a servisní práce, které usnadňuje mazivost tohoto výrobku.								
	PS77	Fluorescentní žlutá	0,25	Dimetakrylát	48 000	-50°C až +150°C	15 min	24 h	
	Typické aplikace: RITE-LOK™ PS 77 má takové složení, které zajišťuje a utěšňuje středně hrubé až hrubé, rovné a kuželové trubkové závit o průměrech od 15 mm do 80 mm. PS77 zabraňuje uvolňování v důsledku vibrací a únikům skrz trubkové závit.								
Zajišťování závitů	RT01	Zelená	0,20	Dimetakrylát	125	-50°C až +150°C	15 min	24 h	
	Typické aplikace: RITE-LOK™ RT01 má složení určené ke spojování válcových součástí, aby vznikly spoje s vysokou pevností. Mezi typické aplikace patří lepení ozubených kol k hřídelím. Výrobek RT01 je určen k zesilování pevnosti spojených styčných ploch a lisovaných uložení. Po nanesení jsou součásti mazané lepidlem a dobře po sobě kloužou.								
	RT20G	Žlutá/zelená	0,40	Dimetakrylát	20 000	-50°C až +230°C	15 min	24 h	
	Typické aplikace: RITE-LOK™ RT20G má složení určené ke spojování válcových součástí, aby vznikly spoje s vysokou pevností. Výrobek RT20G je určen k zesilování pevnosti sestav s nástrčným uložením a k použití na součásti s volným uložením nebo opotřebované součásti, u kterých je třeba vyplnit větší mezeru. Je ideální pro vysokoteplotní aplikace.								
	RT2233	Červená	0,25	Dimetakrylát	2 000	-50°C až +150°C	15 min	24 h	
	Typické aplikace: RITE-LOK™ RT2233 má složení určené ke spojování válcových součástí, aby vznikly spoje se střední až vysokou pevností. Mezi typické aplikace patří zajišťování pouzder na hřídelích. Výrobek RT2233 je určen k zesilování pevnosti sestav s nástrčným uložením.								
	RT38	Zelená	0,25	Dimetakrylát	2 500	-50°C až +150°C	≤ 15 min	24 h	
	Typické aplikace: RITE-LOK™ RT38 má složení určené ke spojování válcových součástí, aby vznikly spoje s velmi vysokou pevností. Mezi typické aplikace patří zajišťování pouzder na hřídelích. Výrobek RT38 je určen k zesilování pevnosti sestav s nástrčným uložením.								
	RT381	Zelená	0,30	Dimetakrylát/triakrylát	25 000	-50°C až +150°C	≤ 10 min	24 h	
	RITE-LOK™ RT381 má složení určené ke spojování válcových součástí, aby vznikly spoje s vysokou pevností. Výrobek RT381 je navržen tak, aby se rychle vytvrzoval, a díky vysoké viskozitě poskytuje zvýšenou účinnost těsnění.								
	RT41	Žlutá/hnědá	0,20	Dimetakrylát	500	-50°C až +150°C	15 min	24 h	
	Typické aplikace: RITE-LOK™ RT41 má složení určené ke spojování válcových součástí, aby vznikly spoje se středně vysokou pevností. Mezi typické aplikace patří montáž ložisek na hřídele a do pouzder. Řízená, středně vysoká pevnost umožňuje demontáž při servisu a výměně ložisek.								
	RT48	Zelená	0,20	Dimetakrylát/triakrylát	600	-50°C až +150°C	10 min	24 h	
	Typické aplikace: RITE-LOK™ RT48 má složení určené ke spojování válcových součástí, aby vznikly spoje s vysokou pevností. Mezi typické aplikace patří montáž ozubených kol a rotorů na hřídele. Výrobek RT48 je určen k zesilování pevnosti sestav s lisovaným uložením.								
Zajišťování závitů	RT62	Červená	0,50	Dimetakrylát	10 000	-50°C až +150°C	≤ 25 min	24 h	
	Typické aplikace: RITE-LOK™ RT62 je určen k zesilování pevnosti sestav s nástrčným a lisovaným uložením a k ochraně před uvolňováním v důsledku vibrací a únikům skrz trubkové závit. Výrobek RT62 je vhodný k lepení zapalovacích svíček do motorů, ale lze ho používat pro náročné montáže nebo aplikace s velmi dlouhou dobou spojení, které vyžadují výrobek s pomalým vytvrzováním.								
	RT80	Zelená	0,4	Dimetakrylát	1300 - 2000	-50°C až +150°C	≤ 15 min	24 h	
	Typické aplikace: RITE-LOK™ RT80 zajišťuje klíny a pera. Eliminuje nežádoucí vůli v opotřebovaných sestavách. Lepí rotory k hřídelím v motorech s výkonem menším než 500 W a miniaturních motorech. Zajišťuje vložky a pouzdra ve skříních a na hřídelích. Zesiluje lisovaná uložení. Obnovuje uložení opotřebovaných sestav nebo součástí se špatnou tolerancí.								
	TL2015	Modrá	0,20	Dimetakrylát	500	-50°C až +150°C	≤ 15 min	24 h	
	Typické aplikace: RITE-LOK™ TL2015 má takové složení, které zajišťuje kovové upevňovací prvky, čímž zabraňuje uvolňování v důsledku vibrací a únikům skrz závit. Výrobek TL2015 má nízkou až střední viskozitu a není tixotropní. Po nanesení lze snadno smontovat součásti mazané lepidlem.								
	TL22	Purpurová	0,25	Dimetakrylát	5 000	-50°C až +150°C	≤ 15 min	24 h	
	Typické aplikace: RITE-LOK™ TL22 má takové složení, které zabraňuje uvolňování v důsledku vibrací a únikům skrz součásti se závit. Díky nízkému točivému momentu pro odstranění je výrobek TL22 vhodný zejména pro malé součásti se závit (< 6 mm), k zajišťování upevňovacích prvků z mosazi nebo jiného měkkého kovu a pro aplikace, v nichž se předpokládá pravidelná demontáž.								
	TL42	Modrá	0,25	Dimetakrylát	5 000	-50°C až +150°C	≤ 15 min	24 h	
	Typické aplikace: RITE-LOK™ TL42 má takové složení, které zajišťuje všechny metrické a anglosaské matice a šrouby, čímž zabraňuje uvolňování v důsledku vibrací a únikům skrz závit. Výrobek TL42 je určen k použití na součástech, které vyžadují demontáž ručními nástroji za účelem servisu.								
	TL43	Modrá	0,30	Dimetakrylát	14 000	-50°C až +150°C	≤ 15 min	24 h	
	Typické aplikace: RITE-LOK™ TL43 má takové složení, které zajišťuje všechny metrické a anglosaské matice a šrouby, čímž zabraňuje uvolňování v důsledku vibrací a únikům skrz závit. Výrobek TL43 má slabou odolnost proti oleji, takže bude lepit některé součásti v tom stavu, v jakém byly dodány, ale nejlepších výsledků se dosahuje na čistém povrchu.								
	TL62	Červená	0,25	Dimetakrylát	7 000	-50°C až +150°C	≤ 15 min	24 h	
	Typické aplikace: RITE-LOK™ TL62 má takové složení, které zajišťuje všechny metrické a anglosaské matice a šrouby, čímž zabraňuje uvolňování v důsledku vibrací a únikům skrz závit. Díky tixotropní podstatě nedochází k vytékání, odkapávání a migraci výrobku po montáži. Výrobek TL62 má mazné složení na podporu montáže.								
TL70	Zelená	0,20	Dimetakrylát	500	-50°C až +150°C	≤ 15 min	24 h		
Typické aplikace: RITE-LOK™ TL70 má takové složení, které zajišťuje kovové upevňovací prvky, čímž zabraňuje uvolňování v důsledku vibrací a únikům skrz závit. Výrobek TL70 je vhodný zejména pro větší upevňovací prvky se závit, například kolků, a pro všechny aplikace, které vyžadují maximální pevnost.									
TL71	Červená	0,20	Dimetakrylát	500	-50°C až +150°C	≤ 15 min	24 h		
Typické aplikace: RITE-LOK™ TL71 má takové složení, které zajišťuje kovové upevňovací prvky, čímž zabraňuje uvolňování v důsledku vibrací a únikům skrz závit. Výrobek TL71 je vhodný zejména pro větší upevňovací prvky se závit, například kolků, a pro všechny aplikace, které vyžadují maximální pevnost.									
TL72	Červená	0,30	Dimetakrylát	23 000	-50°C až +230°C	≤ 15 min	24 h		
Typické aplikace: RITE-LOK™ TL72 má takové složení, které zajišťuje všechny metrické a anglosaské matice a šrouby, čímž zabraňuje uvolňování v důsledku vibrací a únikům skrz závit. Díky vysoké viskozitě a tixotropní podstatě nedochází k vytékání, odkapávání a migraci výrobku po montáži. Je ideální pro vysokoteplotní aplikace.									
TL77	Červená	0,20	Dimetakrylát	7 000	-50°C až +150°C	≤ 15 min	24 h		
Typické aplikace: RITE-LOK™ TL77 má takové složení, které zajišťuje všechny metrické a anglosaské matice a šrouby, čímž zabraňuje uvolňování v důsledku vibrací a únikům skrz závit. Díky tixotropní podstatě nedochází k vytékání, odkapávání a migraci výrobku po montáži.									
TL90	Světle zelená	0,15	Dimetakrylát	10	-50°C až +150°C	≤ 15 min	24 h		
Typické aplikace: RITE-LOK™ TL90 má takové složení, aby vznikl anaerobní prostředek na zajišťování závitů s velmi nízkou viskozitou, což znamená, že ho lze používat po montáži k aplikaci do prefabrikovaných sestav. RITE-LOK™ TL90 je také ideální k odstraňování porézosti na odlitcích a svarech. Výrobek TL90 v ultrafialovém světle fluoreskuje, aby usnadnil kontrolu jakosti sestavených spojů.									



Konstrukční lepidla

Konstrukční lepidla RITE-LOK™ slučují rychlé vytvrzování s vysokou pevností v tahu, ve smyku a při odtrhování, aby se dosáhlo maximální provozní účinnosti. Konstrukční lepidla RITE-LOK™ se používají k vytváření trvalých, opakovaně zatěžovaných spojů. Umožňují spojovat odlišné materiály; nahrazují pájení, matice se šrouby, nýty a další tradiční způsoby mechanického spojování. Konstrukční lepidla RITE-LOK™ pokrývají čelní plochy lepených součástí a rovnoměrně rozkládají zatížení na celý spoj. Tím se eliminuje soustředěné namáhání a zvyšuje odolnost proti vibracím.

- Rychlé vytvrzování
- Odolnost proti nárazům
- Lepení široké řady podkladů
- Trvalé, pevné a pružné spoje
- Vysoká pevnost při odtrhování
- Zvýšená odolnost proti tepelným rázům a cyklickým změnám teplot
- Odolnost proti chemikáliím a povětrnostním vlivům
- Nedochozí k poškození podkladu, protože není nutné vrtání a nevzniká deformace teplem (při svařování/pájení)
- Snižuje odbornou náročnost výrobního postupu

SA30

- Dvousložkové akrylové lepidlo bez míchání
- Univerzální lepidlo, ideální ke vzájemnému lepení kovů
- Také lepí dřevo, ferit, keramiku a plasty
- Používá se při výrobě el. spotřebičů a sportovního zboží

EP20

- Dvousložkový epoxidový tmel v podobě válečku z plastické hmoty, po prohnětení ztuhne
- Ideální pro nouzové opravy potrubí, nádrží a odlitek
- Také se používá k opravám kovových součástí
- Velmi tuhý
- Lze ho pilovat, vrtat, brousit nebo natírat
- Lepí kovy, sklolaminát, plasty nebo dřevo

- Dvousložkový konstrukční lepicí systém, který se při použití stejných dílů rychle vytvrzuje při pokojové teplotě
- Není nutné míchání - složky se vytvrzují při kontaktu se sestavou
- Složení na lepení kovů k sobě a feritu ke kovovým povrchům
- Rychlé vytvrzování
- Výborná odolnost proti povětrnostním vlivům

SL65

- Dvousložkové epoxidové lepidlo se stříbrným plnivem, určené k vytváření elektricky vodivých spojů
- Dobrá adheze k různým podkladům
- Ideální ke značení a opravám elektrických a elektronických spojů

Silikonový těsnicí materiál

Silikonový těsnicí materiál RITE-LOK™ je vysokoteplotní acetoxyl, který se vytvrzuje působením vlhkosti a vulkanizuje při pokojové teplotě. Je určen k vytváření plochých těsnění a k utěšňování.

SC6151

- Pružný
- Výborné vlastnosti pro vyplňování mezer
- Široký rozsah teplot od -50 do +260°C

Varianta výrobku	SA30	SA40	EP20	SL65	SC6151
Vzhled	Světlý krém	Složka A: světle slámová a složka B: zelená	Šedý tmel	Stříbrná pasta	Červenooranžová pasta
Vyplňování mezer	1 mm	0,3 mm	Není stanoveno	4 mm	
Viskozita cPs	22 000	Složka A: 900 - 1400 a složka B: 1000 - 1500	Tmel	Epoxidová pasta	
Pevnost v tahu a ve smyku	15 - 22 N/mm ²	> 9 N/mm ²	Není stanoveno	7 - 14 N/mm ²	
Konstantní rozsah teplot	-50 až + 130°C	-50 až +120°C	-50 až +120°C	-50 až +120°C	-50 až +260°C
Doba upnutí	90 s	30 s	20 min	4 h	
Úplné vytvrzení	24 h	24 h	24 h	24 h	Zaschnutí na dotyk 30 min (25°C, rel. vlhkost 50 %) Vytvrzuje se rychlostí 2 mm/den
Aktivátor	Neuvádí se	Neuvádí se	Neuvádí se	Čirá	
Chemické složení	Akryl	Akryl	Epoxid	Epoxid	Acetoxylový silikonový těsnicí materiál, vulkanizující při pokojové teplotě





Lepidla vytvrzovaná ultrafialovým zářením

Lepidla RITE-LOK™ vytvrzovaná ultrafialovým zářením jsou vysoce účinná, jednosložková lepidla, která polymerují působením ultrafialového záření. Tato čirá, rychle tuhnoucí a velmi pevná lepidla nabízejí řízené vytvrzování při pokojové teplotě a lze je používat k lepení většiny kombinací skla, kovů a plastů, v nichž alespoň jeden povrch propouští ultrafialové záření. Lepidla RITE-LOK™ vytvrzovaná ultrafialovým zářením se používají k potahování, lepení, zapouzdřování, laminování a zalévání.

- Rychlé, říditelné vytvrzování při pokojové teplotě
- Výborná adheze k mnoha podkladům včetně plastů
- Vysoká pevnost
- Číré lepené spoje
- Vytvrzování podle potřeby
- Ideální pro automatizovanou výrobu
- Lze ho snadno používat s ručními nebo automatickými dávkovacími a vytvrzovacími systémy

Lepidla vytvrzovaná ultrafialovým zářením na všeobecné lepení

- Na lepení broušeného skla, kovů, olovnatého křišťálu a mnoha plastů
- Určené k výrobě trofejí, ornamentů, klenotů a k montáži skleněného nábytku a vitrín

Lepidla vytvrzovaná ultrafialovým zářením na lepení elektroniky

- Složení pro ochranu elektrických součástí před povětrnostními vlivy
- Mezi aplikace patří zalévání, zapouzdřování a připojování vodičů

Lepidlo vytvrzované ultrafialovým zářením na broušené sklo a olovnatý křišťál

- Vynikající vzhled
- Ideální k lepení broušeného skla ke kovům
- Pro aplikace vyžadující pěkný, úhledný vzhled

Lepidla vytvrzovaná ultrafialovým zářením pro automobilový průmysl

- Určená k lepení plastů, kovů a keramiky v automobilovém průmyslu
- Mezi aplikace patří montáž reproduktorů

Lepidla vytvrzovaná ultrafialovým zářením na skleněný nábytek a vitríny

- Používají se při konstrukci a výrobě nábytku, například skleněných desek a polic na dekoračních stolech
- Používají se k připevňování kovových lišt a držáků ke sklu, k lepení klik a závěsů na skleněné dveře a k montáži vitrínových konstrukcí

Lepidla vytvrzovaná ultrafialovým zářením pro lékařské přístroje

- Vyvinuté speciálně pro montáž lékařských přístrojů
- Lepení s vysokou pevností
- Opticky čirá
- Používají se na tuhý a měkčený PVC, polykarbonát, akryl, většinu dalších plastů, sklo a nerezovou ocel. Klasifikace USP, třída VI pro UV011

Výrobek	Aplikace/oblasti	Chemické složení/báze	Vzhled/barva	Viskozita cPs	Doba upnutí (10 mW/cm ² při 365 nm)	Hloubka vytvrzování (vytvrzování 30 s při 10 mW/cm ² a 365nm)	Konstantní rozsah teplot
UV011	Lepidlo s nízkou viskozitou na lepení nerezové oceli k termoplastům	Uretanový akrylový ester	Čirá	90	< 10 s	2 mm	-50 až +120
UV02	Složení s vysokou viskozitou na zalévání, utěšňování a zapouzdřování	Uretanový akrylový ester	Čirá, nažloutlý nádech	3200	< 2 s	4 mm	-50 až +120
UV301	Lepidlo s nízkou/střední viskozitou na lepení tuhého PVC a polykarbonátů	Uretanový akrylový ester	Čirá	250	< 5 s	2 mm	-50 až +120
UV50	Univerzální lepidlo s vysokou viskozitou (tze ho vytvrzovat také viditelným světlem)	Uretanový akrylový ester	Čirá	6500	< 3 s	3 mm	-50 až +120
UV51	Velmi pevné lepidlo s velmi nízkou viskozitou na lepení dekoračního nebo konstrukčního skla	Uretanový akrylový ester	Čirá	55	< 5 s	2 mm	-50 až +120
UV55	Lepidlo se střední/vysokou viskozitou na lepení křehkého skla k sobě nebo ke kovům	Uretanový akrylový ester	Čirá	3200	< 3 s	3 mm	-50 až +120
UV57	Lepidlo s rychlým vytvrzováním, vytvářející čiré spoje mezi lepenými skly	Uretanový akrylový ester	Čirá	580	< 5 s	3 mm	-50 až +120
UV60	Lepidlo se střední/vysokou viskozitou na lepení kombinací skla a kovu s velmi vysokou pevností	Uretanový akrylový ester	Čirá s růžovým nádechem v tekutém stavu, ale čirá po vytvrzení	1500	< 15 s	2 mm	-50 až +120
UV70	Varianta se střední/vysokou viskozitou na glazování fotografií	Metakrylátový ester	Čirá	1300	< 10 s	3 - 5 mm	-50 až +120
UV75	Lepidlo/povlak s vysokou viskozitou, které po vytvrzení ultrafialovým zářením vytvoří čirý, pružný spoj	Uretanový akrylový ester	Čirá	1800	< 3 s	5 mm	-50 až +120
UV843	Rychle tuhnoucí, velmi pevné lepidlo na lepení skla ke kovům	Uretanový akrylový ester	Lehce mlhavá v tekutém stavu, ale čirá po vytvrzení	2500	< 5 s	2 mm	-50 až +120





Základní nátěry a aktivátory

Aktivátory a základní nátěry RITE-LOK™ jsou určeny k optimalizaci účinnosti lepidel z této řady. Aktivátory a základní nátěry RITE-LOK™ pro kyanoakrylátová lepidla zvyšují rychlost vytvrzování na porézních a kyselých typech povrchu a umožňují lepit podklady jako polyethylen, polypropylen a dokonce Teflon®. Aktivátory RITE-LOK™, používané po montáži, umožňují vytvrzovat kyanoakrylátová lepidla v rozích a zvětšují hloubku vytvrzování.

Anaerobní a konstrukční aktivátory RITE-LOK™ jsou navrženy tak, aby zrychlovaly vytvrzování prostředků na zajišťování závitů, přidržovacích prostředků, těsnicích materiálů a všeobecné lepení kovů. Při použití na neaktivních podkladech, například eloxovaném kovu, nerezové oceli, galvanicky pokovených součástech atd., lze dosáhnout vysoké pevnosti adheze.

- Urychluje vytvrzování
- Umožňuje lepit neaktivní podklady
- Ideální pro prostředí s vysokou rychlostí výroby
- Snadné použití
- Prostředek AC68 umožňuje rychle a snadno odstraňovat nadbytečná kyanoakrylátová lepidla

Aktivátor AC11

- Kyanoakrylátový aktivátor
- Víceúčelové využití
- Složení na bázi heptanu
- Určen k aktivaci před nebo po montáži

AC12

- Kyanoakrylátový aktivátor
- Určen na citlivé plasty
- Složení na bázi izopropylalkoholu
- Používá se na lepené spoje, u kterých se klade důraz na vzhled, a v lékařských aplikacích
- Používá se k aktivaci před montáží nebo po montáži

AC38

- Konstrukční anaerobní aktivátor
- Směs heptanu/izopropylalkoholu
- Určen k použití s konstrukčním lepidlem SA30

AC64

- Anaerobní aktivátor/základní nátěr
- Složení na bázi heptanu
- Určen k rychlému vytvrzování anaerobních lepidel

Základní nátěr AC77

- Polyolefinový základní nátěr pro kyanoakryláty
- Složení na bázi heptanu
- Používá se ke kondicionování povrchu
- Umožňuje spojovat povrchy, které se obtížně lepí, například polyethylen, polypropylen a Teflon

Rozlepovací a čisticí prostředek AC68

- Odlepování/uvolňování povlaku
- Ideální k odstraňování vytvrzených a nevytvrzených kyanoakrylátových lepidel z pracovních povrchů a součástí

AC70

- Čisticí/odmašťovací prostředek
- Víceúčelový prostředek na průmyslové čištění

Kategorie	Výrobek	Krátký popis	Chemické složení/báze	Vzhled/barva	Měrná tíha (při 25°C)	Viskozita cPs	Bod vzplanutí (°C)
Aktivátor	AC11	Aktivátor na rychlé vytvrzování kyanoakrylátových lepidel	Na bázi organického rozpouštědla	Čirá	0,70	1	< 15
	AC12	Aktivátor na rychlé vytvrzování kyanoakrylátových lepidel. Má speciální složení pro použití na citlivých plastech.	Na bázi organického rozpouštědla	Čirá	~ 0,8	~ 2	< 12
	AC38	Aktivátor pro konstrukční lepidlo SA30	Na bázi uhlovodíku	Tmavě hnědá	0,79	0,6	-4
	AC64	Aktivátor na rychlé vytvrzování anaerobních lepidel a těsnících materiálů	Na bázi uhlovodíku	Čirá, světle zelená	~ 0,71	~ 0,5	-5
Základní nátěr	AC77	Kyanoakrylátový základní nátěr na spojování plastů, které se obtížně lepí	Na bázi organického rozpouštědla	Čirá	0,70	1	1
Rozlepovací a čistící prostředek	AC68	Rozlepovací prostředek, který má pomáhat při odstraňování kyanoakrylátových lepidel	Na bázi uhlovodíku	Čirá	~ 1,2	~ 2	68
	AC70	Uhlovodíkový aerosolový čistící prostředek rozpustný v rozpouštědle	Na bázi uhlovodíku	Čirá	~ 0,7	0,36	-40





Obsah:

Kyanokrylátová lepidla	str. 2
Anaerobní lepidla	str. 4
Konstrukční lepidla	str. 6
Lepidla vytvrzovaná ultrafialovým zářením	str. 8
Základní nátěry a aktivátory	str. 10

Důležité upozornění:

Veškerá doporučení vztahující se k tomuto produktu vychází ze spolehlivým výsledků obecných testů provedených 3M, nicméně nezaručujeme jejich přesnost a úplnost ve vztahu k Vámi uvažovanému účelu použití 3M produktu. Prosím mějte na paměti, že v konkrétním případě může mnoho okolností ovlivnit vhodnost použití a účinnost 3M produktu. S ohledem na množství ovlivňujících faktorů, z nichž některé Vám nemusí být známé a pod Vaší kontrolou, je důležité, abyste před použitím 3M produktu správně posoudili, zda je vhodný k Vámi uvažovanému účelu použití. Odpovědnost týkající se tohoto 3M produktu se řídí podmínkami prodeje a platnými právními předpisy.



3M Česko, spol. s r. o.
Divize Průmyslové pásky a lepidla
Vyskočilova 1,
Praha 4, 140 00
Tel.: 261 380 111,
Fax: 261 380 110
www.3M.cz
3MCesko@3M.com

Prosím recyklujte. Vytisknuto v ČR.
© 3M 2008. Všechna práva vyhrazena.
70-9000-1000-0

Autorizovaný distributor